

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 615901**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**MA 8 IC 15:Gw 30/45/HV NV**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW Leipzig**

**Geithainer Strasse 64, 04328 Leipzig**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle GG CERT, Gütegemeinschaft Naturstein, Kalk und Mörtel e.V., Annastr. 67-71, 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale   | Leistung  | Harmonisierte technische Spezifikation                                      |
|--|---|---|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffigkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |   |   |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung   | 7,5 M.-%  |
| 2, 3, 5, 8, 9  | Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-%<br>97,5 M.-%<br>76,2 M.-%<br>57,7 M.-%<br>27,3 M.-%<br>25,8 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Minimale Eindringtiefe lt. Vorschrift<br>Maximale Eindringtiefe lt. Vorschrift<br>Maximale Zunahme lt. Vorschrift   | $l_{min}$<br>$l_{max} 6,0$<br>$l_{nc} 6,0$                                  |
| 1, 2, 3, 4, 9  | Temperatur des Asphaltmischgutes  | $T_{min} 150 \text{ °C}$<br>$T_{max} 190 \text{ °C}$                        |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Hohlraumfüllungsgrad  | KLF   |
| 1, 9   | Wasserempfindlichkeit   | KLF   |
| 1, 4, 9  | Bindemittelablauf   | KLF   |
| 7, 9   | Brandverhalten  | KLF   |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
Alexander Radelhof, Laborleitung ASW Leipzig  
(Name und Funktion)

KEMNA D&U Andreae GmbH & Co. KG  
] ASPHALTSPLETT-WERK LEIPZIG  
*A. A. A. Radelhof*

Leipzig, 22.02.2016  
-----  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)